

## 高精度の3Dプリンタを使用して設計データを検証!!

※弊社に設計をご依頼頂ければ、データと一緒にサンプルを納品いたします。(造形範囲内)



### Precision Productivity Ease-of-Use

造形範囲 (x, y, z)	298 x 185 x 203 mm	
解像度	HD モード (高解像度)	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 $\mu$
	UHD モード (超高解像度)	750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 $\mu$
	XHD モード (最高解像度)	750 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 $\mu$
精度 (参考値)	25.4mm寸法当たり0.025-0.05mm。	
造形材料	UV 硬化プラスチック	

様々なマーケットにおいて、**コンセプトデザイン用のプロトタイプ**、**機能テスト**、**型設計のためのマスターパターン**、**ダイレクト鋳造**にご利用いただけます。

強度、耐熱性、安定性に優れており、環境の影響を受けにくい、水を通さない、鋳造性がある等の様々な特性と優位性を持ちます。ネジ切り、接着、塗装、メッキ処理も可能です。

#### 弊社通常使用樹脂：VisiJet Crystal (プラスチック / 半透明)

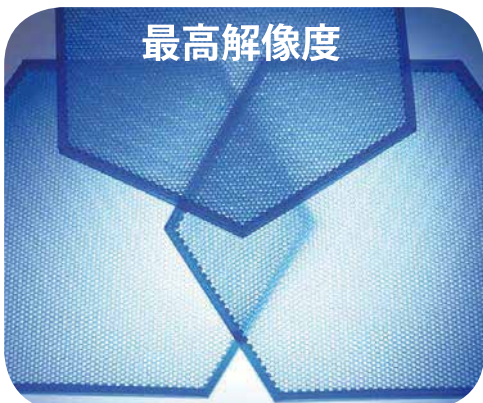
密度 @80°C (液状), g/cm <sup>3</sup>	1.02
引張強度, MPa	42.4
引張弾性率, MPa	1463
破断時の伸び, %	6.83
曲げ強度, MPa	49
熱変形温度 @0.45 MPa, °C	56
USP クラスVI 認可	あり

#### (その他対応可能材料)

VisiJet M3 X	(ABSライク/白)
VisiJet M3 Proplast	(プラスチック/ナチュラル)
VisiJet M3 Navy	(プラスチック/ブルー)
VisiJet M3 Techplast	(プラスチック/グレイ)
VisiJet M3 Procast	(鋳造可能なプラスチック)



#### 最高解像度



#### ハードプラスチックパーツ



#### 高機能3Dプリント

